



# Cleanroom<sup>®</sup> Suitable Materials

StoCretec GmbH  
Report No. ST 2601-1714  
Cleanroom (atmospheric)

StoFloor Cleanroom System 2  
Biological Resistance:  
none

FLOORING & COATING

DUPLICATE

Single product | Einzelprodukt  
Biological Resistance  
Biologische Beständigkeit

# Statement of Qualification · Single product

## Qualifizierungsbescheinigung · Einzelprodukt

**Customer**  
Auftraggeber

StoCretec GmbH  
Gutenbergstrasse 6  
65830 Kriftel  
Germany

**Material tested**  
Untersuchter Werkstoff

StoFloor CR System 2 (StoPox GH 205; StoPox KU 601) (RAL 7035)  
For the specific product data such as manufacturing date and serial number please refer to the test report.  
Produktspezifische Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.

**Measurement of the biological resistance**  
Untersuchung der biologischen Beständigkeit

Standards/guidelines:  
Standards/Richtlinien:

ISO 846  
The norms stated generally refer to the version valid at the time of the tests. Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Test environment parameters:  
Testparameter der Prüfumgebung:

Microbiological laboratory | Mikrobiologisches Labor: .....S2

Test procedure parameters:  
Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Procedure A (resistance to fungi) using spore suspension of spores containing the following test strains:  
Verfahren A (Beständigkeit gegenüber Pilzen) unter Verwendung einer Sporensuspension, mit folgenden Prüfstämmen:
  - *Aspergillus niger* ASM 1957                      – *Penicillium pinophilum* ASM 1944
  - *Chaetomium globosum* ASM 1962          – *Trichoderma virens* ASM 1963
  - *Paecilomyces variotii* ASM 1961
- Procedure C (resistance to bacteria) using bacteria suspension containing the following test strain:  
Verfahren C (Beständigkeit gegenüber Bakterien) unter Verwendung einer Bakteriensuspension, die den folgenden Prüfstamm enthält:  
*Pseudomonas aeruginosa* DSM 1253
- Incubation at 29±1 °C with a relative humidity of ≥95 %; visually inspection after four (4) weeks  
Inkubation bei 29±1 °C mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von ≥95 %; visuelle Inspektion nach vier (4) Wochen

**Test result / Classification**  
Untersuchungsergebnis/Klassifizierung

Biological resistance Biologische Beständigkeit	Growth intensity Wachstumsintensität	Classification Klassifizierung
<b>Procedure A (resistance to fungi)</b> Verfahren A (Beständigkeit gegenüber Pilzen)	0	excellent exzellent
<b>Procedure C (resistance to bacteria)</b> Verfahren C (Beständigkeit gegenüber Bakterien)	3	none keine
<b>Overall result Gesamtergebnis</b>	<b>none keine</b>	

The classification is based on a worst-case consideration of the Procedures A and C. In the process, growth intensity was assessed according to the classification system used in ISO 846:  
Die Klassifizierung basiert auf einer Worst-Case-Betrachtung der Verfahren A und C. Dabei wurde die Wachstumsintensität nach dem in ISO 846 verwendeten Klassifizierungssystem bewertet:

Classification: Procedure A (resistance to fungi)  
Klassifizierung: Verfahren A (Beständigkeit gegenüber Pilzen)  
0 = excellent|exzellent      2, 3 = weak|schwach  
1a, 1b, 1c = good|gut      4, 5 = none|keine

Classification: Procedure C (resistance to bacteria)  
Klassifizierung: Verfahren C (Beständigkeit gegenüber Bakterien)  
0 = excellent|exzellent      2 = weak|schwach  
1 = good|gut      3 = none|keine

The measuring devices used for the qualification tests are calibrated at regular intervals; their results can be traced back to national and international standards. In cases where no national standards exist, the test procedure implemented complies with the technical regulations and norms applicable at the time of the test. The relevant documentation can be viewed on request at any time.

Detailed information and parameters of the test environment can be found in the Fraunhofer IPA test report.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer Institute for Manufacturing Engineering and Automation IPA

ST 1902-1095  
Report No. first document

Stuttgart, November 6, 2019  
Place, date of first document issued

Business unit Testing and Certification

ST 2601-1714  
Report No. current document

Stuttgart, May 6, 2026  
Place, current date

Nobelstrasse 12  
70569 Stuttgart  
Germany

on behalf of   
Dr.-Ing. Frank Bürger, head of business unit Testing and Certification